

# 総合カタログ



®SKF、@ptitude、CARB、DynaSpin、ICOS、INSO-COAT、LubriLean、MARLIN、Microlog、NoWear、SensorMount、SYSTEM24、VOGEL、WavesealはSKFグループの登録商標です。

© SKF Group 2007

この出版物の内容に関する著作権は発行者に帰属し、全てまたは一部を書面による事前許可なく複製または抜粋することを禁じます。この出版物に含まれる情報の正確性については最善の注意を払っていますが、ここに含まれる情報の利用によって、直接的、間接的、または結果的に生じたいかなる損失または損害について、弊社では一切責任を負わないものとします。

Catalogue 6000 JA · October 2007

このカタログはCatalogue 5000 Eの改訂版です。

環境に配慮した紙を使用しています。

Printed in Japan

定価:本体3,500円+税



# スラスト球面ころ軸受

設計 .....	878
SKF Explorerクラスの軸受.....	878
軸受一般資料 .....	879
寸法 .....	879
精度 .....	879
ミスアライメント.....	879
運転温度が軸受材料に及ぼす影響 .....	879
最小荷重 .....	880
動等価軸受荷重.....	880
静等価軸受荷重.....	880
補助記号 .....	880
関連部品の設計 .....	881
潤滑 .....	882
取付け.....	883
製品データ表.....	884

## 設計

スラスト球面ころ軸受では、荷重は一方の軌道からもう一方の軌道に軸受中心線に対して一定の角度で伝わります(→図1)。したがって、この軸受はアキシャル荷重に加えて同時に作用するラジアル荷重の負荷にも適しています。このほかスラスト球面ころ軸受の重要な特徴として自動調心性が挙げられます。自動調心性によって軸のたわみやハウジングに対する軸のミスアライメントにも対応できます。

SKFスラスト球面ころ軸受は多数の非対称形ころを組み込んでおり、軌道面はころとの最適な接触性が得られる特殊設計となっています。そのため、超重アキシャル荷重を支持できるとともに比較的高速の運転も許容します。

軸受系列や寸法に応じ、SKFスラスト球面ころ軸受には2種類の設計があります。寸法68以下の接尾記号Eが付く軸受には、窓形鋼板製打抜き保持器が用いられています。この保持器ところ、および内輪の3つで一体型のユニットを構成します(→図2)。これ以外の軸受には、内輪内径に取付けられたスリーブで案内される黄銅製または鋼製のもみ抜き保持器が使用されています(→図3)。このタイプも、内輪、保持器、ころで一体型のユニットを構成します。

## SKF Explorerクラスの軸受

高性能SKF Explorerスラスト球面ころ軸受は、製品データ表で星印を付けて表示しています。SKF Explorer軸受の呼び番号は29330 Eなど以前の標準軸受の呼び番号を継承しますが、各軸受およびその箱にEXPLORERの名称がついています。

図1

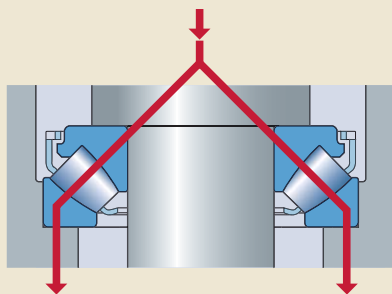


図2

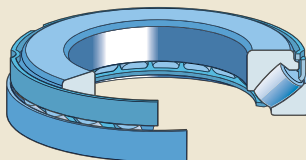
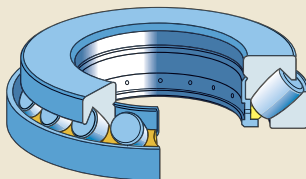


図3



## 軸受一般資料

### 寸法

スラスト球面ころ軸受の主要寸法はISO 104:2002に準拠しています。

### 精度

SKFスラスト球面ころ軸受の製作精度は、ISO 199:1997に指定された普通公差が標準です。ただし、軸受の合計高さの精度については以下のようにISO規格とは異なります。

- SKF標準軸受では、ISO公差を50%以上縮小。
- SKF Explorer軸受では、ISO公差を75%縮小。

精度値は132ページの表10でご確認ください。

### ミスアライメント

スラスト球面ころ軸受はその設計により自動調心性を備えています。つまり、ハウジングに対する軸のミスアライメントや運転中の軸のたわみを吸収することができます(→図4)。ミスアライメントの許容値を十分に活かせるかどうかは、軸受装置の設計と使用するシールの種類などによります。

ミスアライメントの許容範囲は、荷重が大きくなるほど小さくなります。表1に示す値は、ミスアライメントが一定で内輪回転の軸受に対するものです。軸受装置の設計で以下の条件に遭遇する場合は、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスにお問い合わせいただくことをお勧めします。

- 外輪回転で、かつミスアライメントが発生する
- 軸がハウジングに対して振れ回る(すりこぎ運転)。

### 運転温度が軸受材料に及ぼす影響

SKFスラスト球面ころ軸受はすべて特殊な熱処理が施されており、許容し得ない寸法変化を伴わずに長期間、高温で運転できるようになっています。たとえば、+200℃で2 500時間、またこれより短時間であればさらに高温での運転も可能です。

図4

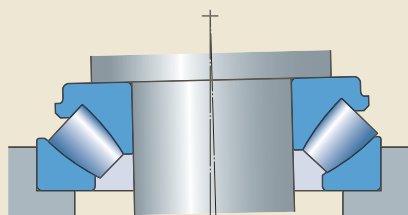


表1

#### 許容ミスアライメント

軸受系列      許容ミスアライメント  
軸受荷重  $P_0^{1)}$   
< 0,05  $C_0$     > 0,05  $C_0$     > 0,3  $C_0$

–	度 (°)		
292 (E)	2	1,5	1
293 (E)	2,5	1,5	0,3
294 (E)	3	1,5	0,3

<sup>1)</sup>  $P_0 = F_a + 2,7 F_r$

## 最小荷重

スラスト球面ころ軸受の満足な性能を発揮させるためには、すべての玉軸受やころ軸受と同様、必ず一定の最小荷重をかけなければなりません。特に、高速回転、高加速度、荷重の方向の激しい変化を受ける場合はなおさらです。このような条件では、ころや保持器の慣性力ならびに潤滑剤の摩擦が軸受装置の転がり条件に有害な影響を与え、ころが軌道を滑って損傷の原因となる場合があります。

スラスト球面ころ軸受に加えるべき必要最小アキシアル荷重は、次の式から推定できます。

$$F_{am} = 1,8 F_r + A \left( \frac{n}{1000} \right)^2$$

ここで

$F_{am}$  = 必要最小アキシアル荷重 kN

$F_r$  = 軸受が合成荷重を受ける場合の荷重のラジアル成分 kN

$C_0$  = 基本静定格荷重 kN (→製品データ表)

$A$  = 必要最小荷重係数 (→製品データ表)

$n$  = 回転数 r/min

$1,8 F_r < 0,0005 C_0$  のときは、上の式の  $1,8 F_r$  の代わりに  $0,0005 C_0$  を用いてください。

回転数が基準回転数を超える場合や低温で始動する場合、あるいは潤滑剤の粘度が非常に高い場合は、これよりさらに大きい必要最小荷重が要求されることもあります。一般には、軸受が支持する部品の重量と外部荷重の合計は必要最小荷重を超えます。超えない場合は、スラスト球面ころ軸受にはねなどを使って予圧をかける必要があります。詳細については、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスにお問い合わせください。

## 動等価軸受荷重

通常、スラスト球面ころ軸受は、軸受装置の芯振れが軸受内の荷重分布に影響しないように構成します。このように構成されたスラスト球面ころ軸受で、 $F_r \leq 0,55 F_a$  とすると、動等価軸受荷重は次のようになります。

$$P = 0,88 (F_a + 1,2 F_r)$$

軸受装置の芯振れがスラスト球面ころ軸受内の荷重分布に影響する場合は、 $F_r \leq 0,55 F_a$  であれば次のようになります。

$$P = F_a + 1,2 F_r$$

なお、 $F_r > 0,55 F_a$  の場合は、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスにお問い合わせください。

## 静等価軸受荷重

$$P_0 = F_a + 2,7 F_r$$

上の式は、 $F_r \leq 0,55 F_a$  の場合です。 $F_r > 0,55 F_a$  の場合は、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスにお問い合わせください。

## 補助記号

SKFスラスト球面ころ軸受の特徴を表す呼び番号の接尾記号について説明します。

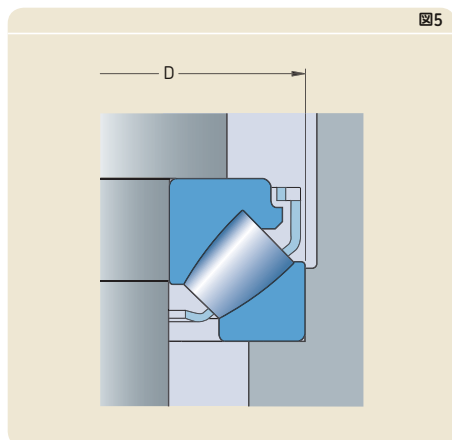
E	最適化された内部設計。保持器は窓形鋼製打抜き保持器。
EF	最適化された内部設計。保持器は鋼製もみ抜き保持器。
EM	最適化された内部設計。保持器は黄銅製もみ抜き保持器。
N1	外輪に1箇所の位置決め溝。
N2	外輪に180°間隔の2箇所の位置決め溝。
VE447	内輪の片方の側面に巻上げ用具取付け用の3個のねじ穴を等間隔に配置。
VE447E	内輪の片方の側面に巻上げ用具取付け用の3個のねじ穴と3個のアイボルトを等間隔に配置。
VE632	外輪の片方の側面に巻上げ用具取付け用の3個のねじ穴を等間隔に配置。

## 関連部品の設計

製品データ表の取付け関係寸法 $d_a$ および $D_a$ は、軸受荷重が最大で $F_a = 0,1 C_0$ の場合です。軸受がこれより大きな荷重を受ける場合は、内輪・外輪ともに全面的に支持する必要があります ( $d_a = d_1$ および $D_a = D_1$ )。また、外輪に対するラジアル方向の支持も必要です。詳細については、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスにお問い合わせください。

鋼製打抜き保持器を用いたE型軸受では、軸がミスアライメントを起こしたときに保持器がハウジングにこすれないよう、ハウジング穴に対しすきまを設ける必要があります (→図5)。溝の直径は、以下の推奨値を目安にしてください。

- 外径380 mm以下の軸受では、 $D + 15$  mm
- これより大きい軸受では $D + 20$  mm





## 潤滑

スラスト球面ころ軸受の潤滑には、一般にEP添加剤を含むオイルまたはグリースの使用が推奨されます。

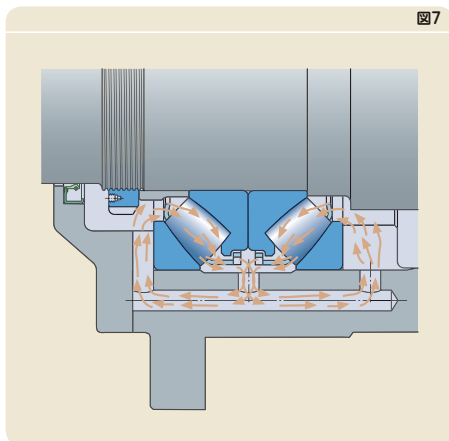
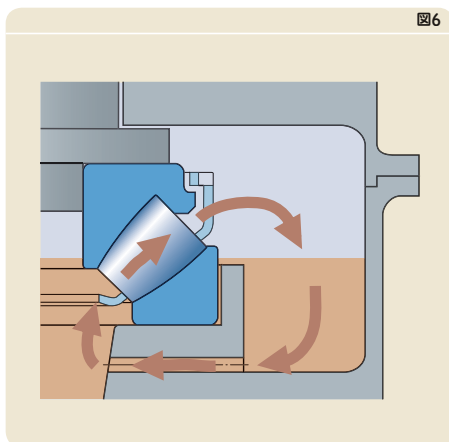
グリース潤滑では、ころ端面と案内つばの接触部にグリースが充分供給されるようにしてください。用途にもよりますが、軸受とハウジングにグリースを満杯まで満たすか、あるいは定期的な再給脂を行うのが一番よい方法です。

スラスト球面ころ軸受はその内部設計の関係上、潤滑油を循環させるためにポンプ作用をうまく利用しています。そのしくみを以下の場合に分けて図示します。

- 立軸の場合 (→図6)
- 横軸の場合 (→図7)

潤滑剤およびシールの選定の際は、ポンプ作用を考慮に入れてください。

スラスト球面ころ軸受の潤滑に関する詳細は、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスにお問い合わせください。



## 取付け

SKFスラスト球面ころ軸受は分離型の軸受です。保持器付きころが一体となった内輪を外輪とは別に取付けることができます。

もみ抜き保持器付きの旧タイプの軸受は保持器案内用のスリーブがスペーサスリーブを兼ねていますが、これをE型軸受に交換する場合、内輪と従来の軸との間にあらたにスペーサスリーブを入れる必要があります(→図8)。

旧タイプのB型軸受はスペーサスリーブを入れて取付けていました。これを交換する際はスリーブの点検を実施し、必要に応じて再加工を行ってください(→図9)。スリーブは硬化処理が必要で、端面は研磨加工としてください。軸受ごとのスリーブ外径の推奨値を製品データ表に記載しています。

図8

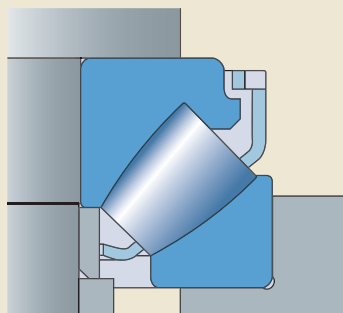
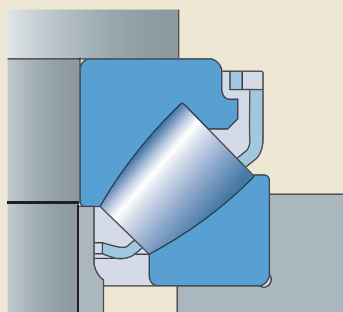
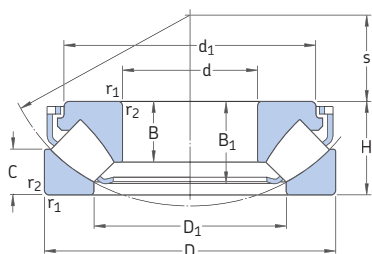


図9

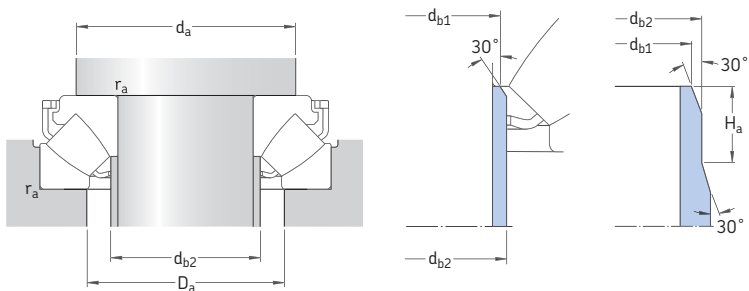


スラスト球面ころ軸受  
d 60 - 170 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界 $P_u$	最小荷重 係数 A	定格回転数		重量	呼び番号
d	D	H	C	$C_0$			基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	-	r/min		kg	-
60	130	42	390	915	114	0,080	2 800	5 000	2,20	* 29412 E
65	140	45	455	1 080	137	0,11	2 600	4 800	3,20	* 29413 E
70	150	48	520	1 250	153	0,15	2 400	4 300	3,90	* 29414 E
75	160	51	600	1 430	173	0,19	2 400	4 000	4,70	* 29415 E
80	170	54	670	1 630	193	0,25	2 200	3 800	5,60	* 29416 E
85	150	39	380	1 060	129	0,11	2 400	4 000	2,75	* 29317 E
	180	58	735	1 800	212	0,31	2 000	3 600	6,75	* 29417 E
90	155	39	400	1 080	132	0,11	2 400	4 000	2,85	* 29318 E
	190	60	815	2 000	232	0,38	1 900	3 400	7,75	* 29418 E
100	170	42	465	1 290	156	0,16	2 200	3 600	3,65	* 29320 E
	210	67	980	2 500	275	0,59	1 700	3 000	10,5	* 29420 E
110	190	48	610	1 730	204	0,28	1 900	3 200	5,30	* 29322 E
	230	73	1 180	3 000	325	0,86	1 600	2 800	13,5	* 29422 E
120	210	54	765	2 120	245	0,43	1 700	2 800	7,35	* 29324 E
	250	78	1 370	3 450	375	1,1	1 500	2 600	17,5	* 29424 E
130	225	58	865	2 500	280	0,59	1 600	2 600	9,00	* 29326 E
	270	85	1 560	4 050	430	1,6	1 300	2 400	22,0	* 29426 E
140	240	60	980	2 850	315	0,77	1 500	2 600	10,5	* 29328 E
	280	85	1 630	4 300	455	1,8	1 300	2 400	23,0	* 29428 E
150	215	39	408	1 600	180	0,24	1 800	2 800	4,30	29230 E
	250	60	1 000	2 850	315	0,77	1 500	2 400	11,0	* 29330 E
	300	90	1 860	5 100	520	2,5	1 200	2 200	28,0	* 29430 E
160	270	67	1 180	3 450	375	1,1	1 300	2 200	14,5	* 29332 E
	320	95	2 080	5 600	570	3	1 100	2 000	33,5	* 29432 E
170	280	67	1 200	3 550	365	1,2	1 300	2 200	15,0	* 29334 E
	340	103	2 360	6 550	640	4,1	1 100	1 900	44,5	* 29434 E

\* SKF Explorer軸受

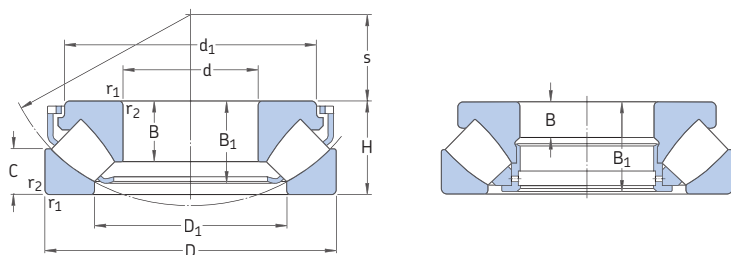


寸法

取付け関係寸法

d	d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	C	r <sub>1,2</sub> 最小	s	d <sub>a</sub> 最小	d <sub>b1</sub> 最大	d <sub>b2</sub> 最大	H <sub>a</sub> 最小	D <sub>a</sub> 最大	r <sub>a</sub> 最大
mm	~	~						mm					
60	112,2	85,5	27	36,7	21	1,5	38	90	67	67	-	107	1,5
65	120,6	91,5	29,5	39,8	22	2	42	100	72	72	-	117	2
70	129,7	99	31	41	23,8	2	44,8	105	77,5	77,5	-	125	2
75	138,3	105,5	33,5	45,7	24,5	2	47	115	82,5	82,5	-	133	2
80	147,2	112,5	35	48,1	26,5	2,1	50	120	88	88	-	141	2
85	134,8 155,8	109,5 121	24,5 37	33,8 51,1	20 28	1,5 2,1	50 54	115 130	90 94	90 94	-	129 151	1,5 2
90	138,6 164,6	115 127,5	24,5 39	34,5 54	19,5 28,5	1,5 2,1	53 56	120 135	95 99	95 99	-	134 158	1,5 2
100	152,3 182,2	127,5 141,5	26,2 43	36,3 57,3	20,5 32	1,5 3	58 62	130 150	107 110	107 110	-	147 175	1,5 2,5
110	171,1 199,4	140 155,5	30,3 47	41,7 64,7	24,8 34,7	2 3	63,8 69	145 165	117 120,5	117 129	-	164 193	2 2,5
120	188,1 216,8	154 171	34 50,5	48,2 70,3	27 36,5	2,1 4	70 74	160 180	128 132	128 142	-	181 209	2 3
130	203,4 234,4	165,5 184,5	36,7 54	50,6 76	30,1 40,9	2,1 4	75,6 81	175 195	138 142,5	143 153	-	194 227	2 3
140	216,1 245,4	177 194,5	38,5 54	54 75,6	30 41	2,1 4	82 86	185 205	148 153	154 162	-	208 236	2 3
150	200,4 223,9 262,9	176 190 207,5	24 38 58	34,3 54,9 80,8	20,5 28 43,4	1,5 2,1 4	82 87 92	180 195 220	154 158 163	154 163 175	14	193 219 253	1,5 2 3
160	243,5 279,3	203 223,5	42 60,5	60 84,3	33 45,5	3 5	92 99	210 235	169 175	176 189	-	235 270	2,5 4
170	251,2 297,7	215 236	42,2 65,5	61 91,2	30,5 50	3 5	96 104	220 250	178 185	188 199	-	245 286	2,5 4

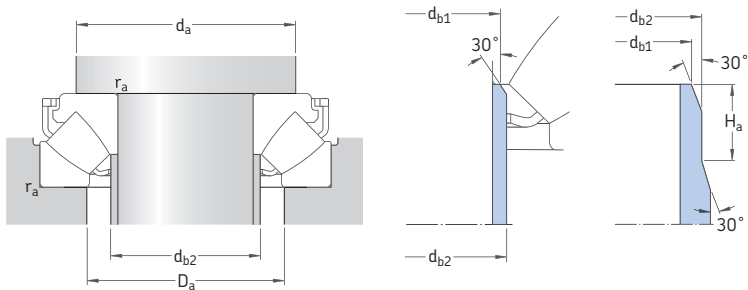
スラスト球面ころ軸受  
d 180 - 340 mm



E型

主要寸法			基本定格荷重		疲労 荷重 限界 $P_u$	最小 荷重 係数 A	定格回転数		重量	呼び番号
d	D	H	C	$C_0$			基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	-	r/min		kg	-
180	250	42	495	2 040	212	0,40	1 600	2 600	5,80	29236 E
	300	73	1 430	4 300	440	1,8	1 200	2 000	19,5	* 29336 E
	360	109	2 600	7 350	710	5,1	1 000	1 800	52,5	* 29436 E
190	320	78	1 630	4 750	490	2,1	1 100	1 900	23,5	* 29338 E
	380	115	2 850	8 000	765	6,1	950	1 700	60,5	* 29438 E
200	280	48	656	2 650	285	0,67	1 400	2 200	9,30	29240 E
	340	85	1 860	5 500	550	2,9	1 000	1 700	29,5	* 29340 E
	400	122	3 200	9 000	850	7,7	850	1 600	72,0	* 29440 E
220	300	48	690	3 000	310	0,86	1 300	2 200	10,0	29244 E
	360	85	2 000	6 300	610	3,8	1 000	1 700	33,5	* 29344 E
	420	122	3 350	9 650	900	8,8	850	1 500	75,0	* 29444 E
240	340	60	799	3 450	335	1,1	1 100	1 800	16,5	29248
	380	85	2 040	6 550	630	4,1	1 000	1 600	35,5	* 29348 E
	440	122	3 400	10 200	930	9,9	850	1 500	80,0	* 29448 E
260	360	60	817	3 650	345	1,3	1 100	1 700	18,5	29252
	420	95	2 550	8 300	780	6,5	850	1 400	49,0	* 29352 E
	480	132	4 050	12 900	1 080	16	750	1 300	105	* 29452 E
280	380	60	863	4 000	375	1,5	1 000	1 700	19,5	29256
	440	95	2 550	8 650	800	7,1	850	1 400	53,0	* 29356 E
	520	145	4 900	15 300	1 320	22	670	1 200	135	* 29456 E
300	420	73	1 070	4 800	465	2,2	900	1 400	30,5	29260
	480	109	3 100	10 600	930	11	750	1 200	75,0	* 29360 E
	540	145	4 310	16 600	1 340	26	600	1 200	140	* 29460 E
320	440	73	1 110	5 100	465	2,5	850	1 400	33,0	29264
	500	109	3 350	11 200	1 000	12	750	1 200	78,0	* 29364 E
	580	155	4 950	19 000	1 530	34	560	1 100	175	* 29464 E
340	460	73	1 130	5 400	480	2,8	850	1 300	33,5	29268
	540	122	2 710	11 000	950	11	600	1 100	105	29368
	620	170	5 750	22 400	1 760	48	500	1 000	220	* 29468 E

\* SKF Explorer軸受

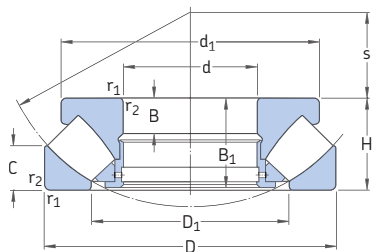


## 寸法

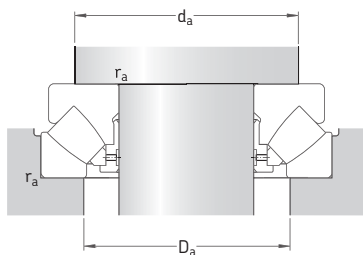
## 取付け関係寸法

d	d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	C	r <sub>1,2</sub> 最小	s	d <sub>a</sub> 最小	d <sub>b1</sub> 最大	d <sub>b2</sub> 最大	H <sub>a</sub> 最小	D <sub>a</sub> 最大	r <sub>a</sub> 最大
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
180	234,4	208	26	36,9	22	1,5	97	210	187	187	14	226	1,5
	270	227	46	66,2	33,5	3	103	235	189	195	-	262	2,5
	315,9	250	69,5	96,4	53	5	110	265	196	210	-	304	4
190	285,6	243,5	49	71,3	36	4	110	250	200	211	-	280	3
	332,9	264,5	73	101	55,5	5	117	280	207	223	-	321	4
200	260,5	232,5	30	43,4	24	2	108	235	206	207	17	253	2
	304,3	257	53,5	76,7	40	4	116	265	211	224	-	297	3
	350,7	277,5	77	107,1	59,4	5	122	295	217,5	234	-	337	4
220	280,5	251,5	30	43,4	24,5	2	117	255	224,5	227	17	271	2
	326,3	273,5	55	77,7	41	4	125	285	229	240	-	316	3
	371,6	300	77	107,4	58,5	6	132	315	238	254	-	358	5
240	330	283	19	57	30	2,1	130	290	-	-	-	308	2
	345,1	295,5	54	77,8	40,5	4	135	305	249	259	-	336	3
	391,6	322	76	107,1	59	6	142	335	258	276	-	378	5
260	350	302	19	57	30	2,1	139	310	-	-	-	326	2
	382,2	324	61	86,6	46	5	148	335	273	286	-	370	4
	427,9	346	86	119	63	6	154	365	278	296	-	412	5
280	370	323	19	57	30,5	2,1	150	325	-	-	-	347	2
	401	343	62	86,7	45,5	5	158	355	293	305	-	390	4
	464,3	372	95	129,9	70	6	166	395	300	320	-	446	5
300	405	353	21	69	38	3	162	360	-	-	-	380	2,5
	434,1	372	70	98,9	51	5	168	385	313	329	-	423	4
	485	392	95	130,3	70,5	6	175	415	319	340	-	465	5
320	430	372	21	69	38	3	172	380	-	-	-	400	2,5
	454,5	391	68	97,8	53	5	180	405	332	347	-	442	4
	520,3	422	102	139,4	74,5	7,5	191	450	344	367	-	500	6
340	445	395	21	69	37,5	3	183	400	-	-	-	422	2,5
	520	428	40,6	117	59,5	5	192	440	-	-	-	479	4
	557,9	445	112	151,4	84	7,5	201	475	363	386	-	530	6

スラスト球面ころ軸受  
d 360 – 560 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界 $P_u$	最小荷重 係数 A	定格回転数		重量	呼び番号
d	D	H	C	$C_0$			基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	-	r/min		kg	-
360	500	85	1 460	6 800	585	4,4	750	1 200	52,0	29272
	560	122	2 760	11 600	980	13	600	1 100	110	29372
	640	170	5 350	21 200	1 630	43	500	950	230	29472 EM
380	520	85	1 580	7 650	655	5,6	700	1 100	53,0	29276
	600	132	3 340	14 000	1 160	19	530	1 000	140	29376
	670	175	5 870	24 000	1 860	55	480	900	260	29476 EM
400	540	85	1 610	8 000	695	6,1	700	1 100	55,5	29280
	620	132	3 450	14 600	1 200	20	530	950	150	29380
	710	185	6 560	26 500	1 960	67	450	850	310	29480 EM
420	580	95	1 990	9 800	815	9,1	630	1 000	75,5	29284
	650	140	3 740	16 000	1 290	24	500	900	170	29384
	730	185	6 730	27 500	2 080	72	430	850	325	29484 EM
440	600	95	2 070	10 400	850	10	630	1 000	78,0	29288
	680	145	4 490	19 300	1 560	35	480	850	180	29388 EM
	780	206	7 820	32 000	2 320	87	380	750	410	29488 EM
460	620	95	2 070	10 600	865	11	600	950	81,0	29292
	710	150	4 310	19 000	1 500	34	450	800	215	29392
	800	206	7 990	33 500	2 450	110	380	750	425	29492 EM
480	650	103	2 350	11 800	950	13	560	900	98,0	29296
	730	150	4 370	19 600	1 530	36	450	800	220	29396
	850	224	9 550	39 000	2 800	140	340	670	550	29496 EM
500	670	103	2 390	12 500	1 000	15	560	900	100	292/500
	750	150	4 490	20 400	1 560	40	430	800	235	293/500
	870	224	9 370	40 000	2 850	150	340	670	560	294/500 EM
530	710	109	3 110	15 300	1 220	22	530	850	115	292/530 EM
	800	160	5 230	23 600	1 800	53	400	750	270	293/530
	920	236	10 500	44 000	3 100	180	320	630	650	294/530 EM
560	750	115	2 990	16 000	1 220	24	480	800	140	292/560
	980	250	12 000	51 000	3 550	250	300	560	810	294/560 EM



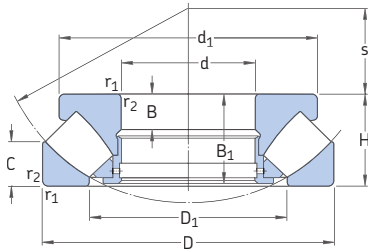
寸法

取付け関係寸法

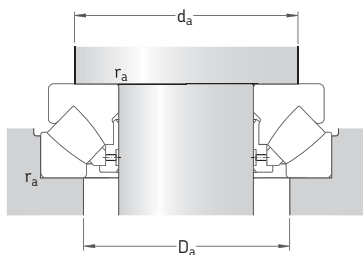
d	d <sub>1</sub> ~	D <sub>1</sub> ~	B	B <sub>1</sub>	C	r <sub>1,2</sub> 最小	s	d <sub>a</sub> 最小	D <sub>a</sub> 最大	r <sub>a</sub> 最大
mm								mm		
360	485	423	25	81	44	4	194,5	430	453	3
	540	448	40,5	117	59,5	5	202	460	500	4
	580	474	63	164	83,5	7,5	210	495	550	6
380	505	441	27	81	42	4	202	450	473	3
	580	477	45	127	63,5	6	216	495	535	5
	610	494	67	168	87,5	7,5	222	525	580	6
400	526	460	27	81	42,2	4	212	470	493	3
	596	494	43	127	64	6	225	510	550	5
	645	525	69	178	89,5	7,5	234	550	615	6
420	564	489	30	91	46	5	225	500	525	4
	626	520	49	135	67,5	6	235	535	580	5
	665	545	70	178	90,5	7,5	244	575	635	6
440	585	508	30	91	46,5	5	235	520	545	4
	626	540	49	140	70,5	6	249	560	605	5
	710	577	77	199	101	9,5	257	605	675	8
460	605	530	30	91	46	5	245	540	565	4
	685	567	50	144	72,5	6	257	585	630	5
	730	596	77	199	101,5	9,5	268	630	695	8
480	635	556	33	99	53,5	5	259	570	595	4
	705	591	50	144	73,5	6	270	610	655	5
	770	625	88	216	108	9,5	280	660	735	8
500	654	574	33	99	53,5	5	268	585	615	4
	725	611	50	144	74	6	280	630	675	5
	795	648	86	216	110	9,5	290	685	755	8
530	675	608	32	105	56	5	285	620	655	4
	772	648	53	154	76	7,5	295	670	715	6
	840	686	89	228	116	9,5	308	725	800	8
560	732	644	37	111	61	5	302	655	685	4
	890	727	99	241	122	12	328	770	850	10



スラスト球面ころ軸受  
d 600 – 1 600 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界 $P_u$	最小荷重 係数 A	定格回転数		重量	呼び番号
d	D	H	C	$C_0$			基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	-	r/min		kg	-
600	800	122	3 740	18 600	1 460	33	450	700	170	292/600 EM
	900	180	7 530	34 500	2 600	110	340	630	405	293/600
	1 030	258	13 100	56 000	4 000	300	280	530	845	294/600 EM
630	850	132	4 770	23 600	1 800	53	400	670	210	292/630 EM
	950	190	8 450	38 000	2 900	140	320	600	485	293/630 EM
	1 090	280	14 400	62 000	4 150	370	260	500	1 040	294/630 EM
670	900	140	4 200	22 800	1 660	49	380	630	255	292/670
	1 150	290	15 400	68 000	4 500	440	240	450	1 210	294/670 EM
710	1 060	212	9 950	45 500	3 400	200	280	500	660	293/710 EM
	1 220	308	17 600	76 500	5 000	560	220	430	1 500	294/710 EF
750	1 000	150	6 100	31 000	2 320	91	340	560	325	292/750 EM
	1 120	224	9 370	45 000	3 050	190	260	480	770	293/750
	1 280	315	18 700	85 000	5 500	690	200	400	1 650	294/750 EF
800	1 060	155	6 560	34 500	2 550	110	320	530	380	292/800 EM
	1 180	230	9 950	49 000	3 250	230	240	450	865	293/800
	1 360	335	20 200	93 000	5 850	820	190	360	2 025	294/800 EF
850	1 120	160	6 730	36 000	2 550	120	300	500	425	292/850 EM
	1 440	354	23 900	108 000	7 100	1 100	170	340	2 390	294/850 EF
900	1 520	372	26 700	122 000	7 200	1 400	160	300	2 650	294/900 EF
950	1 250	180	8 280	45 500	3 100	200	260	430	600	292/950 EM
	1 600	390	28 200	132 000	7 800	1 700	140	280	3 065	293/950 EF
1 000	1 670	402	31 100	140 000	8 650	1 900	130	260	3 380	294/1000 EF
1 060	1 400	206	10 500	58 500	3 750	330	220	360	860	292/1060 EF
	1 770	426	33 400	156 000	8 500	2 300	120	240	4 280	294/1060 EF
1 180	1 520	206	10 900	64 000	3 750	390	220	340	950	292/1180 EF
1 250	1 800	330	24 800	129 000	7 500	1 600	130	240	2 770	293/1250 EF
1 600	2 280	408	36 800	200 000	11 800	3 800	90	160	5 375	293/1600 EF



寸法

取付け関係寸法

d	d <sub>1</sub> ~	D <sub>1</sub> ~	B	B <sub>1</sub>	C	r <sub>1,2</sub> 最小	s	d <sub>a</sub> 最小	D <sub>a</sub> 最大	r <sub>a</sub> 最大
mm								mm		
600	760	688	39	117	60	5	321	700	735	4
	840	720	65	174	89	7,5	340	755	810	6
	940	769	99	249	128	12	349	815	900	10
630	810	723	50	127	62	6	338	740	780	5
	880	761	68	183	92	9,5	359	795	860	8
	995	815	107	270	137	12	365	860	950	10
670	880	773	45	135	73	6	361	790	825	5
	1045	864	110	280	141	15	387	905	1000	12
710	985	855	74	205	103	9,5	404	890	960	8
	1110	917	117	298	149	15	415	965	1070	12
750	950	858	50	144	74	6	409	880	925	5
	1086	910	76	216	109	9,5	415	935	1000	8
	1170	964	121	305	153	15	436	1015	1120	12
800	1010	911	52	149	77	7,5	434	935	980	6
	1146	965	77	222	111	9,5	440	995	1060	8
	1250	1034	123	324	165	15	462	1080	1185	12
850	1060	967	47	154	82	7,5	455	980	1030	6
	1315	1077	142	342	172	15	507	1160	1270	12
900	1394	1137	147	360	186	15	518	1215	1320	12
950	1185	1081	58	174	88	7,5	507	1095	1155	6
	1470	1209	153	377	191	15	546	1275	1400	12
1000	1531	1270	155	389	190	15	599	1350	1490	12
1060	1325	1211	66	199	100	9,5	566	1225	1290	8
	1615	1349	192	412	207	15	610	1410	1555	12
1180	1450	1331	83	199	101	9,5	625	1345	1410	8
1250	1685	1474	148	319	161	12	698	1540	1640	10
1600	2130	1885	166	395	195	19	894	1955	2090	15

